C

R

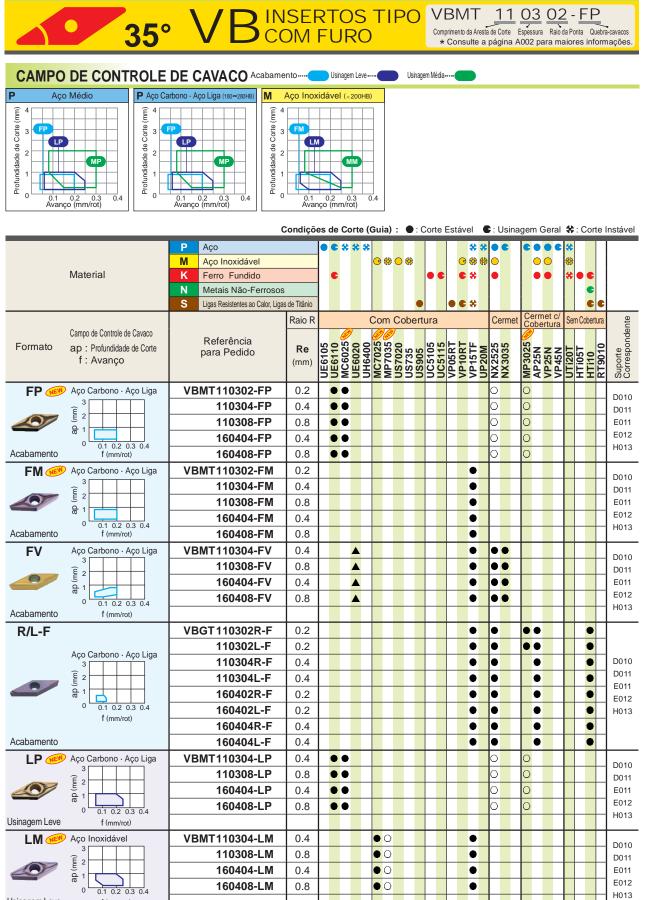
S

V

T



QUEBRA-CAVACOS > A048
CLASSES > A030
IDENTIFICAÇÃO > A002



Usinagem Leve

f (mm/rot)

110304L-SR

0.4

•

•

Usinagem Média

 ^{● :} Estoque mantido. ○ : Estoque mantido (Previsão de lançamento: 2º semestre/2013).
 ▲ : Estoque mantido. Será substituído por novos produtos.
 (Nota: 10 insertos por embalagem)

Condições de Corte (Guia) : ● : Corte Estável ● : Usinagem Geral # : Corte Instável

● C #

G # # O

•

•

•

•

•

•

•

• •

• •

•

•

00

Cermet c/ Cobertura

CC

Sem Cobertura

•

•

•

•

•

•

•

•

•

MP3025 AP25N VP25N VP45N UTI20T HT105T HT110

Suporte Correspondente

D010

D011

E011

E012

D010

D011 E011 E012

€ ♦ ○ ♦

Com Cobertura

UE6105
UE6100
UE6020
UE6020
UH6400
UH6400
UH6400
UNS7025
UNS735

Aço

Aço Inoxidável

Ferro Fundido

Referência

para Pedido

VBET110300R-SN

110300L-SN

1103V3R-SN

1103V3L-SN

110301R-SN

110301L-SN

110302R-SN

110302L-SN

110304R-SN

110304L-SN

1103V3LW-SN

VBET1103V3RW-SN

* Consulte a página A028 antes de utilizar o quebra-cavacos R/LW-SN (alisador)

Metais Não-Ferrosos

Ligas Resistentes ao Calor, Ligas de Titânio

Raio R

Re

(mm)

0

0

0.03

0.03

0.1

0.1

0.2

0.2

0.4

0.4

0.03

0.03

M

K

N

S

Material

Formato

R/L-SN

Usinagem Média

R/LW-SN

Usinagem Média (Alisador)

Campo de Controle de Cavaco

ap : Profundidade de Corte

Aço Carbono · Aço Liga

0.1 0.3

Aço Carbono · Aço Liga

f (mm/rot)

0 0.1 0.3 f (mm/rot)

f: Avanço

POSI

S

X

QUEBRA-CAVACOS	➤ A048
CLASSES	➤ A030
IDENTIFICAÇÃO	➤ A002

E033

Usinagem Leve

f (mm/rot)

C

D

R

S

T.

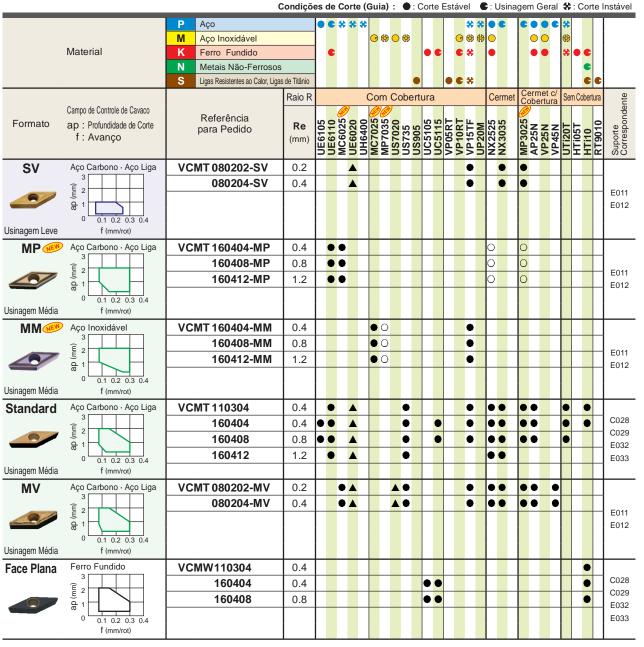
V

W

X

^{● :} Estoque mantido. ○ : Estoque mantido (Previsão de lançamento: 2º semestre/2013). ▲ : Estoque mantido. Será substituído por novos produtos. (Nota: 10 insertos por embalagem)

X



INSERTOS DE TORNEAMENTO [POSITIVO]

INSERTOS TIPO VDGX 16 03 02 R
COM FURO Comprimento da Aresta de Corte Espessura Raio da Ponta
** Consulte a página A002 para majores is Comprimento da Aresta de Corte Espessura Raio da Ponta Quebra-cavacos * Consulte a página A002 para maiores informações.

CAMPO DE CONTROLE DE CAVACO Usinagem Média----



			С	ondiçõe	es c	de (Cort	e (C	uia):	•:	Co	rte E	Stá	vel	C	: U	sina	gen	n G	eral	*	: Corte I	nstável
		Р	Aço		•	C :	* *	*	г	Т	П	Г		Т	*	*	•	E	C	• (C	*		
Material		M	Aço Inoxidável					<u>G</u> (# ○ #				C	**	**	<u> </u>			0		#		
	Material	K	Ferro Fundido										•	•	*		•			•		*	• c	
		N	Metais Não-Ferrosos					П															C	
		S	Ligas Resistentes ao Calor, Ligas	de Titânio										•	*								CC	
				Raio R	Г			(Com	ı C	ober	tur	a			П	Cer	met	Ce	erme	et c/ tura	Sen	Cobertura	nte
Formato	Campo de Controle de Cavaco ap : Profundidade de Corte f : Avanço	Referência para Pedido		Re (mm)	UE6105	UE6110	MC6025 NO UE6020	UH6400	MC7025	US7020	US735	110,5105	UC5115	VP05RT	VP15TF	UP20M	NX2525	NA3035	MP3025 🗞	AP25N	VP45N	UTi20T	HTi05T HTi10 RT9010	Suporte Correspondente
R/L	Ligas de Alumínio	٧	DGX160302R	0.2	П			П												П			•	
	3 F		160302L	0.2																			•	
	(mu 2 dg 1		160304R	0.4				П															•	C034
Joineann Mádia	0 0.1 0.2 0.3 0.4		160304L	0.4																			•	
Usinagem Média Para Ligas de Alumínio)	f (mm/rot)		-																					

POSI **15°** COM FURO

D

C

R

S







(Nota: 10 insertos por embalagem)

08 02 01 R-SRF

Comprimento da Aresta de Corte Espessura Raio da Ponta Quebra-cavacos * Consulte a página A002 para maiores informações.

C

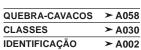
S

R

V

T





		(Condiçõ	es de	Co	rte (Guia)): (: (Corte	Est	áve		: L	Jsina	gem	ı Ge	eral	*	: Cor	ιe Ir	nstável				
		P Aço		• c	*	# #		т	Т				* *	•	E	C		C	#	T	П					
		M Aço Inoxidável				G ∰	0 {	₽			<u>G</u> :	*						₩		П						
	Material	K Ferro Fundido		C	;					•		C	*						#	• €	П					
		N Metais Não-Ferrosos												П						C	П					
		S Ligas Resistentes ao Calor, Ligas	s de Titânio						•		•	C	*	L					Ш	C	C					
			Raio R			(Com Cobertu				rtura				rmet	t Cermet c			c/ ra Sem Cobertu			nte				
Formato	Campo de Controle de Cavaco ap: Profundidade de Corte f: Avanço	Referência para Pedido	Re (mm)	UE6105 UE6110	MC6025	UE6020 UH6400	MC7025 MP7035	US7020	US905	UC5105	VP05RT	VP10RT	VP15TF UP20M	NX2525	NX3035	MP3025	APZSN	VP45N	UTi20T	HTi05T HTi10	RT9010	Suporte Correspondente				
R/L-SRF		VPET080201R-SRF	0.1		П								•	П				П	П		П					
Aço Carbono · Aço		080201L-SRF	0.1										•	П					П		П					
	Ana Carbana Ana Liga	080202R-SRF	0.2										•													
	Aço Carbono · Aço Liga	080202L-SRF	0.2										•													
		(E) 2	Ê 2	(E) 2	Ê 2	Ê 2	1103V3R-SRF	0.03										•								DC
	0 1	1103V3L-SRF	0.03										•									D011				
	0 0.1 0.2 0.3 0.4 f (mm/rot)	110301R-SRF	0.1										•													
	i (illii/iot)	110301L-SRF	0.1										•													
		110302R-SRF	0.2										•													
Acabamento		110302L-SRF	0.2										•								Ш					
SMG	Aço Carbono · Aço Liga	VPGT080201M-SMG	0.1										•													
	(E 2)	080202M-SMG	0.2										•								Ш	D010				
	(m) 2 dg 1	110301M-SMG	0.1										•	L							╝	D010 D011				
	0 0.1 0.2 0.3 0.4	110302M-SMG	0.2										•	L							╝					
Usinagem Média	f (mm/rot)													L							Ц					

INSERTOS TIPO VPET
COM FURO

Comprimento da Aresta
* Consulte a p