

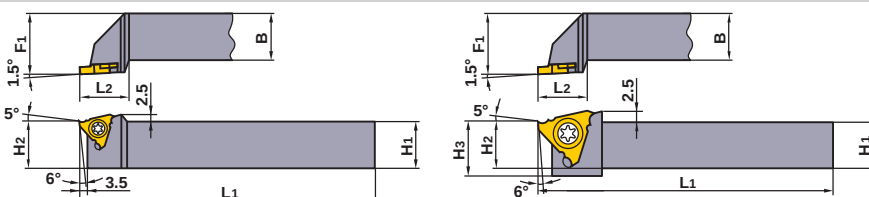
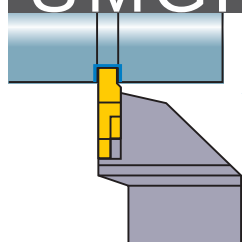
CANAL EXTERNO

SUPORTES SMG

- Fixação por parafuso
- Insertos positivos raramente trepidam, portanto, produzem melhor acabamento superficial.
- Aplicável a canais estreitos e rosas.
- Largura do canal 0.3—1.3mm

SMGH

Canal externo, Rosca

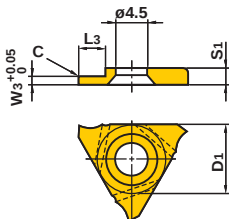


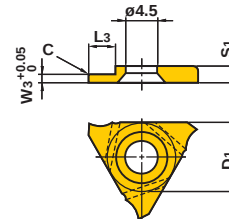
Ferramenta corte à direita.

Referência para Pedido	Estoque	Referência do Inserto		Dimensões(mm)							Parafuso de Fixação	Chave
	R	Canal	Rosca	H1	B	L1	L2	H2	F1	H3		
SMGHR1010E16	●	SMGTR 16×2000 16×2000C	SMTTR 160360	10	10	70	16.5	10	12	14	FC400890T	TKY10F
1212F16	●			12	12	80	16.5	12	16	14	FC400890T	TKY10F
1616H16	●			16	16	100	20	16	20	—	FC400890T	TKY10F
2020K16	●			20	20	125	20	20	25	—	FC400890T	TKY10F
2525M16	●			25	25	150	20	25	32	—	FC400890T	TKY10F

* Torque de Fixação (N • m) : FC400890T=2.5

INSERTOS SMG (CANAL)

Referência para Pedido	Estoque			Largura do Canal	Dimensões(mm)				Geometria
	Cermet	Sem Cobertura			L3	D1	S1	C	
	NX2525	UTi20T	HTi10	W3 (mm)					
SMGTR16X2050			●	0.5	1.5	9.525	2	—	
16X2060	●	●	●	0.6	1.5	9.525	2	—	
16X2050C	●	●	●	0.5	1.5	9.525	2	0.05	
16X2060C	●	●	●	0.6	1.5	9.525	2	0.05	
16X2070C	●	●	●	0.7	2	9.525	2	0.05	
16X2075C	●	●	●	0.75	2	9.525	2	0.05	
16X2080C	●	●	●	0.8	2	9.525	2	0.1	
16X2090C	●	●	●	0.9	2	9.525	2	0.1	
16X2095C	●	●	●	0.95	2	9.525	2	0.1	
16X2100C	●	●	●	1	2.5	9.525	2	0.1	
16X2110C	●	●	●	1.1	2.5	9.525	2	0.1	
16X2120C	●	●	●	1.2	2.5	9.525	2	0.1	
16X2130C	●	●	●	1.3	2.5	9.525	2	0.1	



INSERTOS SMT (ROSCAS)

Referência para Pedido	Estoque		Passo da Rosca (mm)	Geometria
	Sem Cobertura	Re		
	UTi20T	Re		
SMTTR16036001	●	0.1	1.0—1.5	
16036002	●	0.2	1.75—2.0	

(Nota) É recomendada a usinagem com refrigeração.

● : Estoque mantido. (Nota: 10 insertos por embalagem)

CONDIÇÕES DE CORTE RECOMENDADAS

Material	Dureza	Classe	Vel. de Corte (m/min)	Avanço (mm/rot)
P	Aço Carbono Liga de Aço	180—280HB	UTi20T 100 (80—120)	0.07 (0.03—0.1)
			NX2525 130 (100—160)	0.07 (0.03—0.1)
M	Aço Inoxidável	< 200HB	UTi20T 130 (100—160)	0.1 (0.05—0.15)
K	Ferro Fundido Cinzento	Resist. à Tração < 350MPa	UTi20T HTi10 100 (80—120)	0.1 (0.05—0.15)
N	Liga de Alumínio	—	HTi10 350 (300—400)	0.1 (0.05—0.15)
	Bronze	—	HTi10 250 (200—300)	0.1 (0.03—0.15)
	Acrílico	—	HTi10 250 (200—300)	0.1 (0.03—0.15)