

INSERTOS DE TORNEAMENTO [POSITIVO]



90°

INSERTOS TIPO
COM FURO

SCMT 09 T3 04- FP

Comprimento da Aresta de Corte Espessura Raio da Ponta Quebra-cavacos
* Consulte a página A002 para maiores informações.

INSERTOS DE TORNEAMENTO

POSI
7^o

COM
FURO

C

D

R

S

T

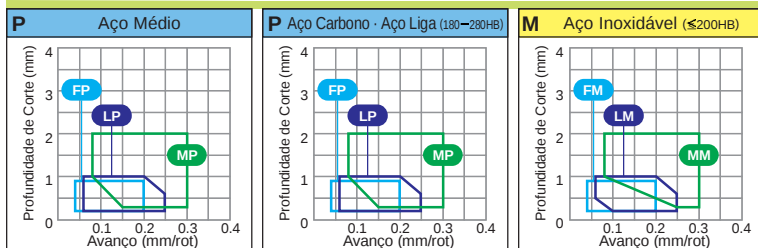
V

W

X

CAMPO DE CONTROLE DE CAVACO

Acabamento ---- Usinagem Leve ---- Usinagem Média ----



Condições de Corte (Guia) : ● : Corte Estável ○ : Usinagem Geral ✱ : Corte Instável

Material	P	Aço	●	●	●	●	●																							
	M	Aço Inoxidável						●	●	●	●																			
	K	Ferro Fundido	●												●	●														
	N	Metais Não-Ferrosos																												
S	Ligas Resistentes ao Calor, Ligas de Titânio								●					●	●	●											●	●	●	
Formato	Campo de Controle de Cavaco ap : Profundidade de Corte f : Avanço	Referência para Pedido	Raio R	Com Cobertura												Cermet	Cermet c/ Cobertura	Sem Cobertura	Suporte Correspondente											
			Re (mm)	UE6105	UE6110	MC6025	UE6020	UH6400	MC7025	MP7035	US7020	US735	US905	UC5105	UC5115	VP05RT	VP10RT	VP15TF		UP20M	NX2525	NX3035	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	UT120T	HT105T	HT110	RT9010
FP  Acabamento	Aço Carbono · Aço Liga	SCMT09T304-FP	0.4	●	●														○		○									C026 E033
		09T308-FP	0.8	●	●														○		○									
FM  Acabamento	Aço Carbono · Aço Liga	SCMT09T304-FM	0.4														●													C026 E033
		09T308-FM	0.8														●													
FV  Acabamento	Aço Carbono · Aço Liga	SCMT09T304-FV	0.4			▲													●	●		●	●							C026 E033
LP  Usinagem Leve	Aço Carbono · Aço Liga	SCMT09T304-LP	0.4	●	●														○		○									C026 E033
		09T308-LP	0.8	●	●														○		○									
LM  Usinagem Leve	Aço Inoxidável	SCMT09T304-LM	0.4					●	○								●													C026 E033
		09T308-LM	0.8					●	○								●													
MP  Usinagem Média	Aço Carbono · Aço Liga	SCMT09T304-MP	0.4	●	●														○		○									C026 E033
		09T308-MP	0.8	●	●														○		○									
		120404-MP	0.4	●	●														○		○									
		120408-MP	0.8	●	●														○		○									
MM  Usinagem Média	Aço Inoxidável	SCMT09T304-MM	0.4					●	○								●													C026 E033
		09T308-MM	0.8					●	○								●													
		120404-MM	0.4					●	○								●													
		120408-MM	0.8					●	○								●													

● : Estoque mantido. ○ : Estoque mantido (Previsão de lançamento: 2º semestre/2013).
▲ : Estoque mantido. Será substituído por novos produtos.
(Nota: 10 insertos por embalagem)

INSERTOS DE TORNEAMENTO

POSI
7⁰

**COM
FURO**

D



S





90°

SP

INSERTOS TIPO
COM FURO

SPMT 09 03 04

Comprimento da Aresta de Corte Espessura Raio da Ponta

* Consulte a página A002 para maiores informações.

INSERTOS DE TORNEAMENTO

POSI
11°

COM
FURO

C

D

R

S

T

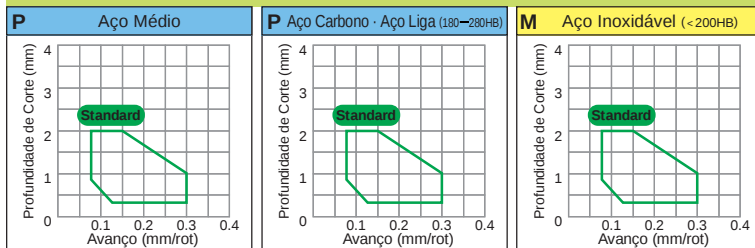
V

W

X

CAMPO DE CONTROLE DE CAVACO

Usinagem Média----



Condições de Corte (Guia) : ● : Corte Estável ● : Usinagem Geral ✱ : Corte Instável

Material	P	Aço	●●
----------	---	-----	--

● : Estoque mantido. ○ : Estoque mantido (Previsão de lançamento: 2º semestre/2013).
▲ : Estoque mantido. Será substituído por novos produtos.
(Nota: 10 insertos por embalagem)



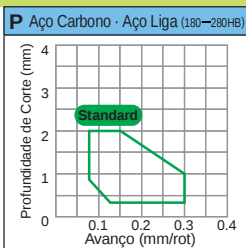
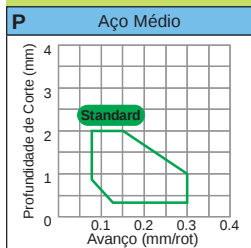
90° SP INSERTOS TIPO SEM FURO

SPGR 09 03 04 R

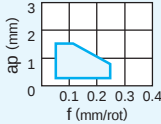
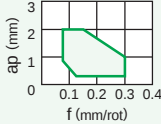
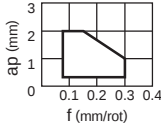
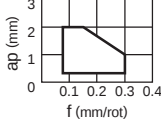
Comprimento da Aresta de Corte Espessura Raio da Ponta Quebra-cavacos
* Consulte a página A002 para maiores informações.

CAMPO DE CONTROLE DE CAVACO

Usinagem Média-----



Condições de Corte (Guia) : ● : Corte Estável ● : Usinagem Geral ✚ : Corte Instável

Material		P	Aço																																			
		M	Aço Inoxidável																																			
		K	Ferro Fundido																																			
		N	Metais Não-Ferrosos																																			
		S	Ligas Resistentes ao Calor, Ligas de Titânio																																			
Formato	Campo de Controle de Cavaco ap : Profundidade de Corte f : Avanço	Referência para Pedido	Raio R	Com Cobertura														Cermet	Cermet c/ Cobertura	Sem Cobertura	Suporte Correspondente																	
			Re (mm)	UE6105	UE6110	MC6025	UE6020	UH6400	MC7025	MP7035	US7020	US735	US905	UC5105	UC5115	VP05RT	VP10RT	VP15TF	UP20M	NX2525		NX3035	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	UT120T	HT105T	HT110	RT9010								
R  Acabamento	Aço Carbono · Aço Liga 	SPGR 090304R	0.4																																			
Standard  Usinagem Leve à Média	Aço Carbono · Aço Liga 	SPMR 090304	0.4	●	▲															●	●	●																
		090308	0.8	●	▲																●	●	●															
		120304	0.4	●	▲																●	●	●															
		120308	0.8	●	▲																●	●	●															
																					●	●	●															
Face Plana  Ferro Fundido 		SPMN 090304	0.4																	●							●	●										
		090308	0.8	●																	●							●	●									
		120304	0.4	●																								●	●									
		120308	0.8	●																								●	●									
		120312	1.2	●	▲																							●	●									
		120408	0.8																										●	●								
		120412	1.2																										●	●								
		150408	0.8																											●	●							
		150412	1.2																											●	●							
		190404	0.4																												●	●						
		190408	0.8																												●	●						
190412	1.2																												●	●								
Face Plana  Ferro Fundido 		SPGN 090304	0.4																	●							●	●										
		090308	0.8																																			
		120304	0.4																										●	●								
		120308	0.8																		●	●																
		120312	1.2																																			
		120404	0.4																																			
		120408	0.8																																			
		150404	0.4																																			
		150408	0.8																																			

INSERTOS DE TORNEAMENTO

POSI 11°

SEM FURO

C

D

R

S

T

V

W

X