

55°

DN INSERTOS TIPO COM FURO

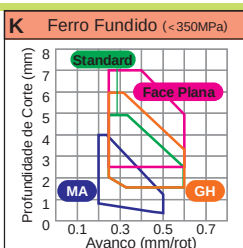
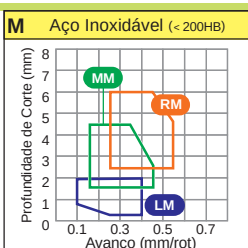
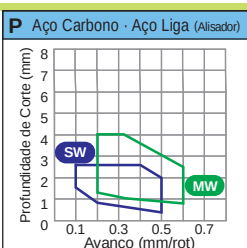
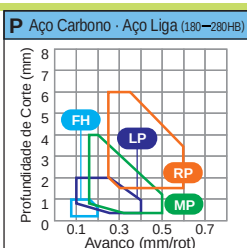
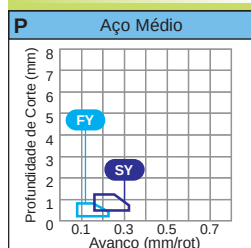
DNMG 15 04 02- FH

Comprimento da Aresta de Corte Espessura Raio da Ponta Quebra-cavacos

* Consulte a página A002 para maiores informações

CAMPO DE CONTROLE DE CAVACO

Acabamento..... Usinagem Leve..... Usinagem Média..... Desbaste..... Desbaste.....



INSERTOS DE TORNEAMENTO

NEG

**COM
FURO**

C

D

D

S

T

V

W

[illegible]

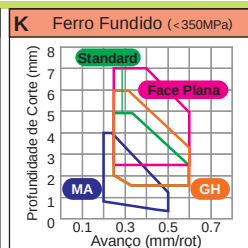
QUEBRA-CAVACOS	➤ A040
CLASSES	➤ A030
IDENTIFICAÇÃO	➤ A002

A071

Comprimento da Aresta de Corte Espessura Raio da Ponta Quebra-cavacos
* Consulte a página A002 para maiores informações

Comprimento da Aresta de Corte Espessura Raio da Ponta Quebra-cavacos
* Consulte a página A002 para maiores informações

Acabamento..... Usinagem Leve..... Usinagem Média..... Desbaste..... Desbaste.....



Condições de Corte (Guia) : ● : Corte Estável ● : Usinagem Geral ✚ : Corte Instável

* Consulte a página A028 antes de utilizar o quebra-cavacos SW (alisador)

▲ : Estoque mantido. Será substituído por novos produtos.
(Nota: 10 inserts por embalagem)

Condições de Corte (Guia) : ● : Corte Estável ● : Usinagem Geral ✚ : Corte Instável

Material	P	Aço																
	M	Aço Inoxidável	K	Ferro Fundido	N	Metais Não-Ferrosos	S	Ligas Resistentes ao Calor, Ligas de Titânio										
Formato	Campo de Controle de Cavaco ap : Profundidade de Corte f : Avanço	Referência para Pedido	Raio R	Com Cobertura														Suporte Correspondente
			Re (mm)	UE6105	UE6110	MC6025	UE6020	UE6035	UH6400	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	US905	UC5105	UC5115	
C	Aço Carbono · Aço Liga Usinagem Leve	DNMG150404-C	0.4															C010 C011 E013 E036 -038 E040 E041 H009 -011
			0.8															
MJ	Aço Carbono · Aço Liga Usinagem Leve	DNMG150404-MJ	0.4															C010 C011 E013 E036 -038 E040 E041 H009 -011
			0.8															
MJ	Aço Carbono · Aço Liga Usinagem Leve	DNMG150404-MJ	1.2															C010 C011 E013 E036 -038 E040 E041 H009 -011
			1.6															
MJ	Aço Carbono · Aço Liga Usinagem Leve	DNMG150404-MJ	0.4															C010 C011 E013 E036 -038 E040 E041 H009 -011
			0.8															
MP	Aço Carbono · Aço Liga Usinagem Média	DNMG150404-MP	0.4	●	●	●	▲											C010 C011 E013 E036 -038 E040 E041 H009 -011
			0.8	●	●	●	▲											
MP	Aço Carbono · Aço Liga Usinagem Média	DNMG150404-MP	1.2	●	●	●	▲											C010 C011 E013 E036 -038 E040 E041 H009 -011
			1.6	●	●	●	▲											
MP	Aço Carbono · Aço Liga Usinagem Média	DNMG150404-MP	0.4	●	●	●	▲											C010 C011 E013 E036 -038 E040 E041 H009 -011
			0.8	●	●	●	▲											
MP	Aço Carbono · Aço Liga Usinagem Média	DNMG150404-MP	1.2	●	●	●	▲											C010 C011 E013 E036 -038 E040 E041 H009 -011
			1.6	●	●	●	▲											
MM	Aço Inoxidável Usinagem Média	DNMG150408-MM	0.8															C010 C011 E013 E036 -038 E040 E041 H009 -011
			1.2															
MM	Aço Inoxidável Usinagem Média	DNMG150408-MM	0.8															C010 C011 E013 E036 -038 E040 E041 H009 -011
			1.2															
GM	Aço Inoxidável Usinagem Média	DNMG150404-GM	0.4															C010 C011 E013 E036 -038 E040 E041 H009 -011
			0.8															
GM	Aço Inoxidável Usinagem Média	DNMG150404-GM	1.2															C010 C011 E013 E036 -038 E040 E041 H009 -011
			0.4															
GM	Aço Inoxidável Usinagem Média	DNMG150404-GM	0.8															C010 C011 E013 E036 -038 E040 E041 H009 -011
			1.2															
MA	Aço Carbono · Aço Liga Usinagem Média	DNMG110404-MA	0.4	●	●													C010 C011 E013 E036 -038 E040 E041 H009 -011
			0.8	●	●													
MA	Aço Carbono · Aço Liga Usinagem Média	DNMG110404-MA	1.2	●	●													C010 C011 E013 E036 -038 E040 E041 H009 -011
			0.4	●	●	▲												
MA	Aço Carbono · Aço Liga Usinagem Média	DNMG110404-MA	0.8	●	●	▲												C010 C011 E013 E036 -038 E040 E041 H009 -011
			1.2	●	●	▲												
MA	Aço Carbono · Aço Liga Usinagem Média	DNMG110404-MA	0.4	●	●	▲												C010 C011 E013 E036 -038 E040 E041 H009 -011
			0.8	●	●	▲												
MA	Aço Carbono · Aço Liga Usinagem Média	DNMG110404-MA	1.2	●	●	▲												C010 C011 E013 E036 -038 E040 E041 H009 -011
			0.4	●	●	▲												
MA	Aço Carbono · Aço Liga Usinagem Média	DNMG110404-MA	0.8	●	●	▲												C010 C011 E013 E036 -038 E040 E041 H009 -011
			1.2	●	●	▲												
MA	Aço Carbono · Aço Liga Usinagem Média	DNMG110404-MA	0.4	●	●	▲												C010 C011 E013 E036 -038 E040 E041 H009 -011
			0.8	●	●	▲												
MA	Aço Carbono · Aço Liga Usinagem Média	DNMG110404-MA	1.2	●	●	▲												C010 C011 E013 E036 -038 E040 E041 H009 -011
			0.4	●	●	▲												
MA	Aço Carbono · Aço Liga Usinagem Média	DNMG110404-MA	0.8	●	●	▲												C010 C011 E013 E036 -038 E040 E041 H009 -011
			1.2	●	●	▲												
MA	Aço Carbono · Aço Liga Usinagem Média	DNMG110404-MA	0.4	●	●	▲												C010 C011 E013 E036 -038 E040 E041 H009 -011
			0.8	●	●	▲												
MA	Aço Carbono · Aço Liga Usinagem Média	DNMG110404-MA	1.2	●	●	▲												C010 C011 E013 E036 -038 E040 E041 H009 -011
			0.4	●	●	▲												
MA	Aço Carbono · Aço Liga Usinagem Média	DNMG110404-MA	0.8	●	●	▲												C010 C011 E013 E036 -038 E040 E041 H009 -011
			1.2	●	●	▲												
MA	Aço Carbono · Aço Liga Usinagem Média	DNMG110404-MA	0.4	●	●	▲												C010 C011 E013 E036 -038 E040 E041 H009 -011
			0.8	●	●	▲												
MA	Aço Carbono · Aço Liga Usinagem Média	DNMG110404-MA	1.2	●	●	▲												C010 C011 E013 E036 -038 E040 E041 H009 -011
			0.4	●	●	▲												
MA	Aço Carbono · Aço Liga Usinagem Média	DNMG110404-MA	0.8	●	●	▲												C010 C011 E013 E036 -038 E040 E041 H009 -011
			1.2	●	●	▲												
MA	Aço Carbono · Aço Liga Usinagem Média	DNMG110404-MA	0.4	●	●	▲												C010 C011 E013 E036 -038 E040 E041 H009 -011
			0.8	●	●	▲												
MA	Aço Carbono · Aço Liga Usinagem Média	DNMG110404-MA	1.2	●	●	▲												C010 C011 E013 E036 -038 E040 E041 H009 -011
			0.4	●	●	▲												
MA	Aço Carbono · Aço Liga Usinagem Média	DNMG110404-MA	0.8	●	●	▲												C010 C011 E013 E036 -038 E040 E041 H009 -011
			1.2	●	●	▲												
MA	Aço Carbono · Aço Liga Usinagem Média	DNMG110404-MA	0.4	●	●	▲												C010 C011 E013 E036 -038 E040 E041 H009 -011
			0.8	●	●	▲												
MA	Aço Carbono · Aço Liga Usinagem Média	DNMG110404-MA	1.2	●	●	▲												C010 C011 E013 E036 -038 E040 E041 H009 -011
			0.4	●	●	▲												
MA	Aço Carbono · Aço Liga Usinagem Média	DNMG110404-MA	0.8	●	●	▲												C010 C011 E013 E036 -038 E040 E041 H009 -011
			1.2	●	●	▲												
MA	Aço Carbono · Aço Liga Usinagem Média	DNMG110404-MA	0.4	●	●	▲												C010 C011 E013 E036 -038 E0

INSERTOS DE TORNEAMENTO [NEGATIVO]



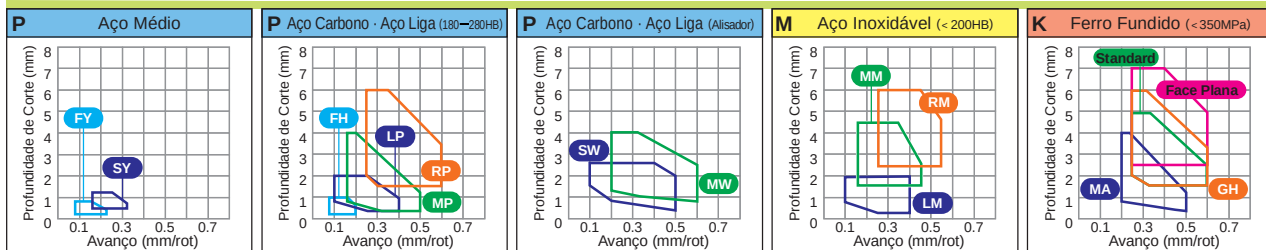
55° DN INSERTOS TIPO COM FURO

DNMG 15 04 04- MH

Comprimento da Aresta de Corte Espessura Raio da Ponta Quebra-cavacos
* Consulte a página A002 para maiores informações.

CAMPO DE CONTROLE DE CAVACO

Acabamento----- Usinagem Leve----- Usinagem Média----- Desbaste----- Desbaste-----



Condições de Corte (Guia) : ● : Corte Estável ● : Usinagem Geral ✚ : Corte Instável

Material		P																																
		M																																
Formato		Campo de Controle de Cavaco ap : Profundidade de Corte f : Avanço		Referência para Pedido		Raio R		Com Cobertura										Cermet	Cermet c/ Cobertura	Sem Cobertura				Suporte Correspondente										
						Re (mm)		UE6105	UE6110	MC6025	UE6020	UE6035	UH6400	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	US905	UC5105	UC5115	VP05RT	VP10RT		VP15TF	UP20M	NX2525	NX3035	MP3025	AP25N	VP25N	UT120T	HT105T	HT110
MH  Usinagem Média	Aço Carbono - Aço Liga		DNMG150404-MH	0.4	●	●	▲																											C010 C011 E013 E036 -038 E040 E041 H009 -011
			150408-MH	0.8	●	●	▲	●				▲				●																		
			150412-MH	1.2	●	●	▲					▲				●																		
			150604-MH	0.4	●	●										●																		
			150608-MH	0.8	●	●	▲					▲				●																		
			150612-MH	1.2	●	●	▲									●																		
Standard  Usinagem Média	Aço Carbono - Aço Liga		DNMG110408	0.8	●																												C010 C011 E013 E036 -038 E040 E041 H009 -011	
			150404	0.4	●	●	▲								●	●							●	●	●						●			
			150408	0.8	●	●	▲								●	●							●	●	●						●			
			150412	1.2	●	●	▲									●	●						●	●	●									
			150416	1.6	●																													
			150604	0.4	●	●	▲								●	●							●		●									
			150608	0.8	●	●	▲								●	●							●		●									
			150612	1.2	●	●	▲								●	●							●		●									
* MW  Usinagem Média (Alisador)	Aço Carbono - Aço Liga		DNMX 150408-MW	0.8	●	●									●	●																	C010 E036 E038 E040 H009 H011	
			150412-MW	1.2	●	●									●	●																		
			150608-MW	0.8	●	●						▲			●	●																		
			150612-MW	1.2	●	●																												
MS  Usinagem Média	Difícil Usinabilidade		DNMG110408-MS	0.8	●									●																			C010 C011 E013 E036 -038 E040 E041 H009 -011	
			150404-MS	0.4	●	▲						▲	●		●	●	●																	
			150408-MS	0.8	●							▲	●		●	●	●	●																
			150412-MS	1.2	●								●		●	●	●																	
			150604-MS	0.4	●							▲	●		●	●	●			●														
			150608-MS	0.8	●							▲	●		●	●	●																	
			150612-MS	1.2	●										●		●	●																
R/L  Usinagem Média	Aço Carbono - Aço Liga		DNGG 150404R	0.4																		●	●										C010 C011 E013 E036 -038 E040 E041 H009 -011	
			150404L	0.4																		●	●											
			150408R	0.8																		●	●											
			150408L	0.8																		●	●											
			150604R	0.4																		●												
			150604L	0.4																		●												
			150608R	0.8																		●												
			150608L	0.8																		●												

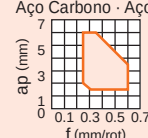
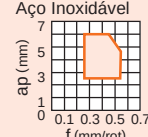
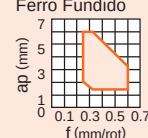
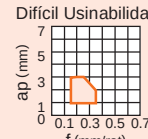
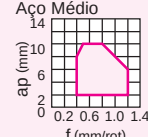
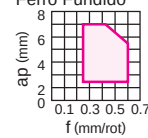
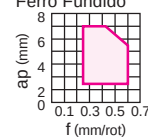
* Consulte a página A028 antes de utilizar o quebra-cavacos MW (alisador)

● : Estoque mantido.

▲ : Estoque mantido. Será substituído por novos produtos.

(Nota: 10 insertos por embalagem)

Condições de Corte (Guia) : ● : Corte Estável ● : Usinagem Geral ✚ : Corte Instável

Material		P																															
		M																															
		K																															
		N																															
		S																															
Formato		Campo de Controle de Cavaco ap : Profundidade de Corte f : Avanço	Referência para Pedido	Raio R	Com Cobertura														Cermet	Cermet / Cobertura	Sem Cobertura		Suporte Correspondente										
Re (mm)	UE6105			UE6110	MC6025	UE6020	UE6035	UH6400	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	US905	UC5105	UC5115	VP05RT	VP10RT	VP15TF	VP20M	NX2525	NX3035		MP3025	AP25N	VP25N	UT120T	HT105T	HT110	RT9010	TF15		
RP  Aço Carbono · Aço Liga  Desbaste	DNMG150408-RP	0.8	●	●	●																										C010		
	150412-RP	1.2	●	●	●																											C011	
	150416-RP	1.6	●	●	●																											E013	
	150608-RP	0.8	●	●	●																											-038	
	150612-RP	1.2	●	●	●																											E040	
	150616-RP	1.6	●	●	●																											E041	
RM  Aço Inoxidável  Desbaste	DNMG150408-RM	0.8						●	●	●																					C010		
	150412-RM	1.2						●	●	●																						C011	
	150416-RM	1.6						●	●	●																						E013	
	150608-RM	0.8						●	●	●																						E036	
	150612-RM	1.2						●	●	●																						E040	
	150616-RM	1.6						●	●	●																						H009	
GH  Ferro Fundido  Desbaste	DNMG150408-GH	0.8	●	●	▲							●		●	●																C010		
	150412-GH	1.2	●	●	▲							▲	●		●	●																C011	
	150608-GH	0.8	●	●	▲								●		●	●																E013	
	150612-GH	1.2	●	●	▲								●		●	●																E036	
																																E040	
																																	H009
GJ  Difícil Usinabilidade  Desbaste	DNMG150408-GJ	0.8											●			●	●													●	C010		
	150412-GJ	1.2												●			●	●													●	C011	
	150416-GJ	1.6												●			●	●													●	E013	
	150608-GJ	0.8												●			●															-038	
	150612-GJ	1.2												●			●															E040	
	150616-GJ	1.6												●			●															H009	
HZ  Aço Médio  Desbaste	DNMM150408-HZ	0.8	●	●	▲																										C010		
	150412-HZ	1.2	●	●	▲																											C011	
	150608-HZ	0.8	●	●	▲																											E013	
	150612-HZ	1.2	●	●	▲																											E036	
																																	-038
																																	E040
Face Plana	Ferro Fundido	DNMA 150404	0.4												●	●																C010	
		150408	0.8												●	●				●												C011	
		150412	1.2												●	●																E013	
		150608	0.8												●	●																-038	
		150612	1.2												●	●																E040	
															●	●																H009	
Face Plana	Ferro Fundido	DNGA 150404	0.4																													C010	
		150408	0.8																													C011	
																																	E013
																																	E036
																																	E040
																																	H009
																																	-011

INSERTOS DE TORNEAMENTO

NEG

COM FURO

C

D

R

S

T

V

W