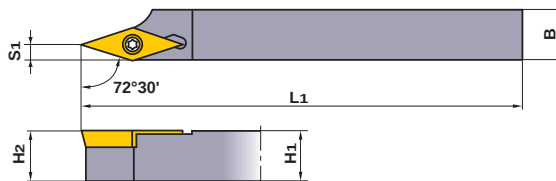
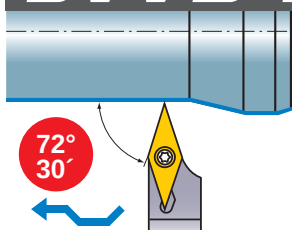


SVVB-SM

Aresta neutra com suporte posicionado**



Mostrado suporte corte à direita.**

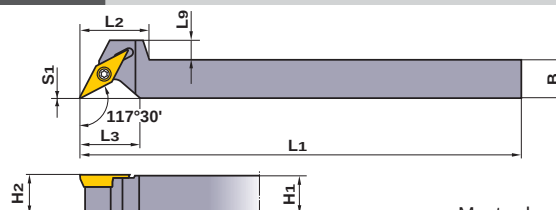
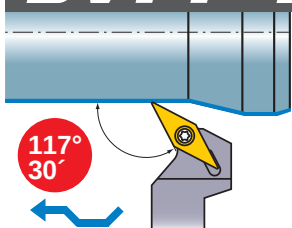
Acabamento**	Média**
R/L-F	R/L-SN
(11)	(11)
Média**	Média**
MV	R/L-SR
(11)	(11)

Referência para Pedido**	Estoque**		Referência do Inserto**		Dimensões*(mm)						
	R	L			H1	B	L1	H2	S1	Parafuso de Fixação**	Chave**
SVVBR/L1010K11-SM	●	●	VBET VBGT VBM	1103	10	10	125	10	3	TS255	TKY08R
1212M11-SM	★	●		1103	12	12	150	12	3	TS255	TKY08R
1616M11-SM	★	●		1103	16	16	150	16	3	TS255	TKY08R

* Torque de Fixação (N • m) ** TS255=1.0

SVPP-SM

NEW



SVPPR/L1616M11-SM

Mostrado suporte corte à direita.**

Acabamento**
R/L-SRF
(11)
Acabamento**
SMG
(11)

Referência para Pedido**	Estoque**		Referência do Inserto**		Dimensões*(mm)									
	R	L			H1	B	L1	L2	L3	L9	H2	S1	Parafuso de Fixação**	Chave**
SVPPR/L1010K11-SM	●	●	VPET VPGT	1103	10	10	125	20	17	8	10	0	TS255	TKY08R
1212M11-SM	●	●		1103	12	12	150	20	17	6	12	0	TS255	TKY08R
1616M11-SM	●	●		1103	16	16	150	17	—	—	16	0	TS255	TKY08R

* Torque de Fixação (N • m) ** TS255=1.0

CONDIÇÕES DE CORTE RECOMENDADAS

	Material**	Dureza**	Classe**	Velocidade de Corte (m/min)	Avanço (mm/rot)**
P	Aço Carbono · Aço Liga**	180HB—280HB	VP15TF	100 (70—120)	0.06 (0.02—0.1)
	Aço de Livre Corte**	—	VP15TF	110 (30—180)	0.06 (0.02—0.1)
M	Aço Inoxidável**	≤200HB	VP15TF	100 (70—120)	0.06 (0.02—0.1)

(Nota) Fotos de insertos meramente ilustrativas. As letras referem-se ao quebra-cavaco e as dimensões ao círculo inscrito.