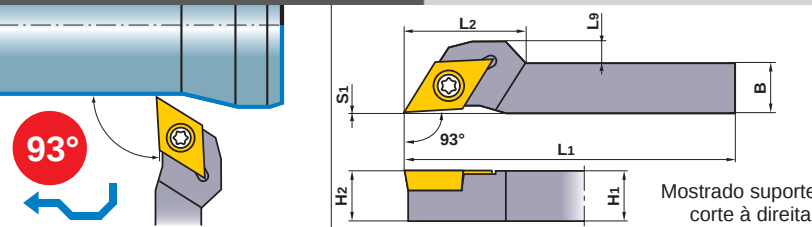
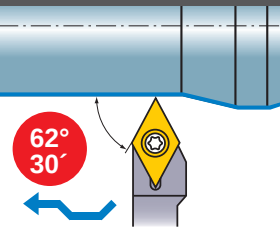
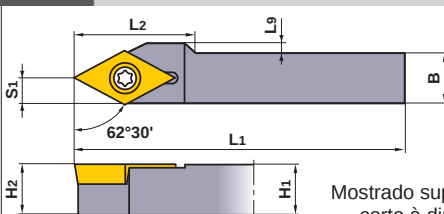
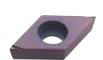


SDJC-SM				Sem off set				Acabamento		Acabamento		Leve		Média		
				SMG		R-F		R-SS		R-SN						
				(07, 11)		(07, 11)		(07, 11)		(07, 11)						
				Média		Face Plana		Para metais não-ferrosos		CBN/PCD						
				R-SR				AZ								
				(07, 11)		(07, 11)		(07, 11)		(07, 11)						
Referência para Pedido		Estoque		Referência do Inserto		Dimensões (mm)						* Parafuso de Fixação		* Chave		
		R	L			H1	B	L1	L2	L9	H2	S1				
SDJCR/L0808K07-SM		●	●	DCET	0702	8	8	125	15	2	8	0	TS254	TKY08R		
1010K07-SM		●	●	DCGT	0702	10	10	125	—	—	10	0	TS254	TKY08R		
1010K11-SM		●	●	DCGW	11T3	10	10	125	24	4	10	0	TS43	TKY15R		
1212M11-SM		★	★	DCMT	11T3	12	12	150	22	2	12	0	TS43	TKY15R		
1616M11-SM		●	★	DCMW	11T3	16	16	150	—	—	16	0	TS43	TKY15R		

★ Torque de Fixação (N • m) TS254=1.0, TS43=3.5

SDNC-SM				Aresta neutra com suporte posicionado Sem off set						Acabamento		Acabamento		Leve		Média	
										 (07, 11)		 (07, 11)		 (07, 11)		 (07, 11)	
										Média		Face Plana		Para metais não-ferrosos		CBN/PCD	
										R-SR				AZ			
										 (07, 11)		 (07, 11)		 (07, 11)		 (07, 11)	
				Mostrado suporte corte à direita													
Referência para Pedido		Estoque		Referência do Inserto		Dimensões (mm)								 *			
		R	L			H1	B	L1	L2	L9	H2	S1	Parafuso de Fixação		Chave		
SDNCR/L0808K07-SM		●	●	DCET	0702	8	8	125	—	—	8	3	TS254	TKY08R			
1010K07-SM		★	●	DCGT	0702	10	10	125	—	—	10	3	TS254	TKY08R			
1010K11-SM		●	●	DCGW	11T3	10	10	125	24	2	10	5	TS43	TKY15R			
1212M11-SM		●	●	DCMT	11T3	12	12	150	—	—	12	5	TS43	TKY15R			
1616M11-SM		●	●	DCMW	11T3	16	16	150	—	—	16	5	TS43	TKY15R			

★ Torque de Fixação (N • m) TS254=1.0, TS43=3.5

CONDIÇÕES DE CORTE RECOMENDADAS

	Material	Dureza	Classe	Velocidade de Corte (m/min)	Avanço (mm/rot)
P	Aço Carbono · Aço Liga	180HB—280HB	VP15TF	100 (50—150)	0.08 (0.01—0.15)
	Aço de Livre Corte	—	VP15TF	110 (30—180)	0.08 (0.01—0.15)
			NX2525	150 (50—250)	0.08 (0.01—0.15)
M	Aço Inoxidável	≤200HB	VP15TF	80 (50—120)	0.06 (0.02—0.1)
N	Metais Não-Ferrosos	—	HTi10	150 (70—230)	0.09 (0.03—0.15)

Insertos tipo SDJC-SM > A093—A096

Insertos tipo SDNC-SM > A093—A096

Insertos CBN & PCD > B040, B041, B057

ACESSÓRIOS > P001

INFORMAÇÕES TÉCNICAS > Q001