

FERRAMENTAS PARA TORNEAMENTO EXTERNO

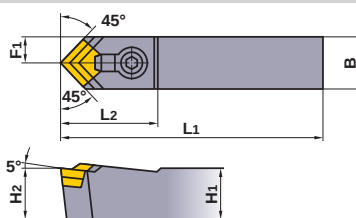
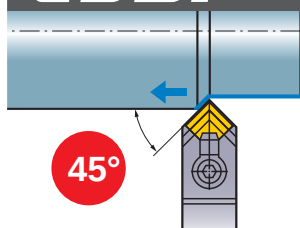
SUORTES PARA INSERTOS SP

CSDP

Torneamento externo,
Chanfro

Tipo **MC**

Tolerância M Tolerância M Tolerância G



Tolerância G CBN/PCD



Referência para Pedido	Estoque	Referência do Inserto	Dimensões (mm)							Calço	Pino do Calço	Grampo de Fixação	Parafuso de Fixação	Quebra-cavaco Mecânico	Chave
			H1	B	L1	L2	H2	F1							
CSDPN1616	●	SPMN	0903	16	16	100	27	16	8	PS31	BCP201	CK232	LS1	CBS3D	HKY30R
2020	●	SPMR	1203	20	20	125	35	20	10	PS42	BCP251	CK342	LS2	CBS4D	HKY40R
2525	●	SPGR	1203	25	25	150	35	25	12.5	PS42	BCP251	CK342	LS3	CBS4D	HKY40R

★ Torque de Fixação (N • m) ●●●LS1=5.0, LS2=8.2, LS3=8.2

CONDIÇÕES DE CORTE RECOMENDADAS

	Material	Dureza	Tipo da Usinagem	Quebra-cavacos	Classe	Velocidade de Corte (m/min)
P	Aço Médio	≤180HB	Média	Standard	UE6110	205—350
	Aço Carbono, Aço Liga	180HB—280HB	Média	Standard	UE6110	150—260
K	Ferro Fundido Cinzento	Resistência à Tração ≤350MPa	Média	Face Plana	UC5115	130—235

(Nota) Fotos de insertos meramente ilustrativas. As letras referem-se ao quebra-cavaco e as dimensões ao círculo inscrito.

● : Estoque mantido no Japão.