

FERRAMENTAS PARA TORNEAMENTO EXTERNO

SUORTES PARA INSERTOS VC

SVJC

Torneamento externo,
Cópia

Tipo **SP**

Acabamento• Média•

FV Standard•

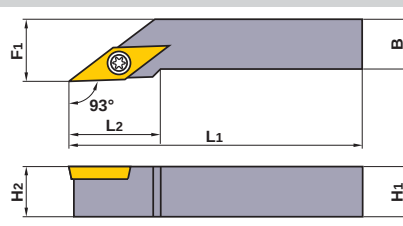
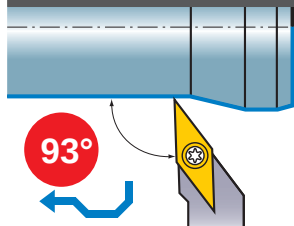
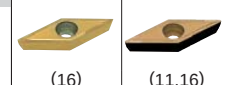


Figura mostra
suporte à direita.



Face Plana•



Referência para Pedido	Estoque		Referência do Inserto		Dimensões (mm)									
	R	L			H1	B	L1	L2	H2	F1	Calço	Pino do Calço	Parafuso de Fixação	Chave
SVJCR/L1010E11	●	●	VCMT VCMW	1103 	10	10	70	17	10	12	—	—	TS25	①TKY08F
1616H16	★	●		1604 	16	16	100	25	16	20	—	—	TS43	①TKY15F
2020K16	★	★		1604 	20	20	125	40	20	25	SPSVN32	BCP141	TS44	②TKY15R
2525M16	★	★		1604 	25	25	150	40	25	32	SPSVN32	BCP141	TS44	②TKY15R

★ Torque de Fixação (N • m)•••TS25=1.0, TS43=3.5, TS44=3.5

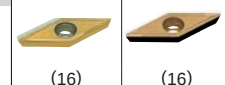
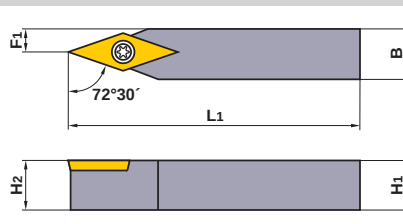
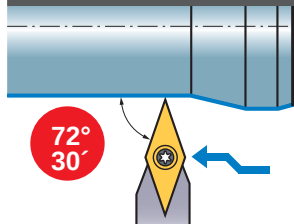
SVVC

Torneamento externo,
Cópia

Tipo **SP**

Acabamento• Média•

FV Standard•



Face Plana•



Referência para Pedido	Estoque	Referência do Inserto		Dimensões (mm)							 * ^①  ^②	
				H1	B	L1	H2	F1	Calço	Pino do Calço	Parafuso de Fixação	Chave
SVVCN1616H16	★	VCMT VCMW	1604 	16	16	100	16	8	—	—	TS43	①TKY15F
2020K16	★		1604 	20	20	125	20	10	SPSVN32	BCP141	TS44	②TKY15R
2525M16	★		1604 	25	25	150	25	12.5	SPSVN32	BCP141	TS44	②TKY15R

★ Torque de Fixação (N • m)•••TS43=3.5, TS44=3.5

CONDIÇÕES DE CORTE RECOMENDADAS

	Material•	Dureza•	Tipo da Usinagem•	Quebra-cavacos•	Classe•	Velocidade de Corte (m/min)
P	Aço Médio•	≤180HB	Acabamento•	FV	NX3035	205—290
			Média•	Standard•	UE6110	205—350
	Aço Carbono, Aço Liga•	180HB—280HB	Acabamento•	FV	NX3035	160—225
			Média•	Standard•	UE6110	150—260
M	Aço Inoxidável•	≤200HB	Leve•	Standard•	US735	70—130
K	Ferro Fundido Cinzento•	Resistência à Tração≤350MPa	Média•	Face Plana•	UC5115	130—235

(Nota) Fotos de insertos meramente ilustrativas. As letras referem-se ao quebra-cavaco e as dimensões ao círculo inscrito.

● : Estoque mantido no Japão. ★ : Estoque mantido.

Insertos para SVJC• > A110

Insertos para SVVC• > A110

Insertos CBN & PCD• > B046, B061