

FERRAMENTAS PARA TORNEAMENTO EXTERNO

SUORTES PARA INSERTOS SC

SSSC

Torneamento externo,
Faceamento, Chanfro

Tipo **SP**

Acabamento** Médiã**

FV

Standard**



Face Plana**



(09)

Figura mostra suporte à direita.

Referência para Pedido••	Estoque••		Referência do Inserto••	Dimensões (mm)							 **	
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	Parafuso de Fixação••	Chave••	
SSSCR/L1212F09	★	●	SCMW	09T3	12	12	80	15.2	12	13	TS43	TKY15F
1616H09	●	●	SCMT	09T3	16	16	100	15.2	16	17	TS43	TKY15F

★ Torque de Fixação (N • m)***TS43=3.5

CONDIÇÕES DE CORTE RECOMENDADAS

	Material**	Dureza**	Tipo da Usinagem**	Quebra-cavacos**	Classe**	Velocidade de Corte (m/min)
P	Aço Médio**	≤180HB	Acabamento**	FV	NX3035	205—290
			Média**	Standard**	UE6110	205—350
	Aço Carbono, Aço Liga**	180HB—280HB	Acabamento**	FV	NX3035	160—225
			Média**	Standard**	UE6110	150—260
M	Aço Inoxidável**	≤200HB	Leve**	Standard**	US735	70—130
K	Ferro Fundido Cinzento**	Resistência à Tração≤350MPa	Média**	Face Plana**	UC5115	130—235

(Nota) Fotos de insertos meramente ilustrativas. As letras referem-se ao quebra-cavaco e as dimensões ao círculo inscrito.

● : Estoque mantido no Japão. ★ : Estoque mantido.