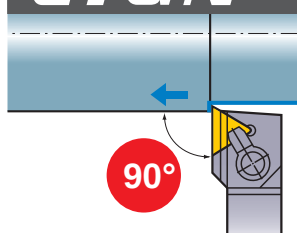
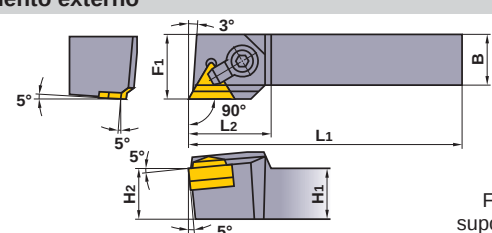
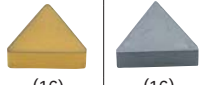
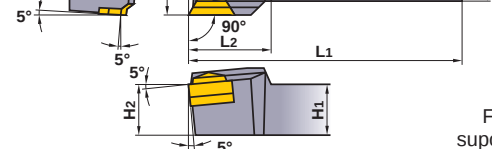
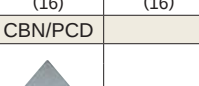


FERRAMENTAS PARA TORNEAMENTO EXTERNO

SUORTES PARA INSERTOS

TN

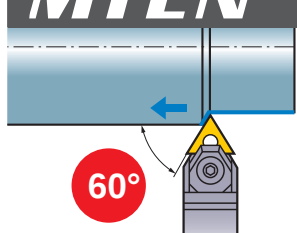
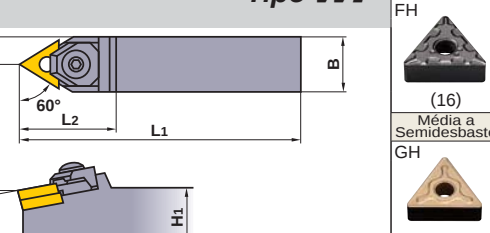
TORNEAMENTO EXTERNO

CTGN		Torneamento externo										Tipo MC		Tolerância M	Tolerância G		
														(16)	(16)		
														CBN/PCD			
														(16)			
Figura mostra suporte à direita.																	
Referência para Pedido	Estoque		Referência do Inserto		Dimensões (mm)						 *2			 *1	 *3		
	R	L			H1	B	L1	L2	H2	F1	Calço	Pino do Calço	Grampo de Fixação	Parafuso de Fixação	Quebra-cavaco Mecânico	Chave	
CTGNR/L2020	●	●	TNMN	1604	20	20	125	31	20	25	CT32	BCP301	CK341	LS2	CBT3N	HKY40R	
2525	●	●	TNGN	1604	25	25	150	31	25	32	CT32 (CT33)	BCP301	CK341	LS3	CBT3N	HKY40R	

*1 Torque de Fixação (N • m) → LS2=8.2, LS3=8.2

*2 Utilize o calço CT33 para insertos com espessura 3.18mm. Nestes casos, este calço deve ser pedido separadamente.

*3 Quebra-cavacos Mecânico → CBT3, CBT3F (vendido separadamente)

MTEN		Torneamento externo, Chanhro										Tipo WP		Acabamento		Leve		Média		Média	
																					
			(16)		(16,22)		(16,22)		(16,22)												
			Média a Semidesbaste		Aço Inoxidável		Tolerância G		CBN												
																					
			(16,22)		(16,22)		(16,22)		(16)												
Referência para Pedido		Estoque	Referência do Inserto		Dimensões (mm)																
					H1	B	L1	L2	H2	F1	Calço	Pino do Calço	Grampo de Fixação	Cunha de Fixação	Mola	Parafuso de Fixação	Chave				
MTENN2020K16N		★	TNMA TNMG TNMM TNCA TNGG	1604	20	20	125	34	20	10	WPSTN33	CCP33	CCK13	CPT13	MES2	SLCS105	HKY25R HKY40R				
2525M22N		★	TNMA TNMG TNMM TNCA TNGG	2204	25	25	150	44	25	12.5	WPSTN43	CCP34	CCK14	CPT14	MES3	SLCS106	HKY30R HKY40R				

* Torque de Fixação (N • m) → SLCS105=7.0, SLCS106=7.0

CONDIÇÕES DE CORTE RECOMENDADAS

Material**		Tipo da Usinagem**	Quebra-cavacos**	Classe**	Velocidade de Corte (m/min)	Material**		Tipo da Usinagem**	Quebra-cavacos**	Classe**	Velocidade de Corte (m/min)
P	Aço Médio (≤180HB)	Acabamento**	FY	NX3035	260—370	M	Aço Inoxidável (≤200HB)	Acabamento**	FH	US735	105—200
		Leve**	SY	NX3035	235—335			Leve**	SH	US735	95—185
		Média**	MS	UE6110	260—440			Média**	MS	US735	85—165
	Aço Carbono Aço Liga (180HB—280HB)	Acabamento**	FH	NX3035	200—280	K	Ferro Fundido Cinzento** (≤350MPa)	Acabamento**	R/L-F	NX2525	180—245
		Leve**	SH	UE6110	210—355			Leve**	MA	UC5115	160—295
		Média**	MP	UE6110	190—325			Média**	Standard**	UC5115	160—295

(Nota) Fotos de insertos meramente ilustrativas. As letras referem-se ao quebra-cavaco e as dimensões ao círculo inscrito.

● : Estoque mantido no Japão. ★ : Estoque mantido.

Insertos para CTGN → C087

Insertos para MTEN → A074—A079

Insertos CBN & PCD → B028, B029, B035, B053