

DTGN		Tipo DOUBLE CLAMP										Acabamento		Leve		Média		Média	
		Torneamento externo																	
												Média a Semidesbaste GH (16)		Aço Inoxidável MS (16)		Tolerância G R/L (16)		CBN (16)	
Figura mostra suporte à direita.																			
Referência para Pedido	Estoque	Referência do Inserto		Dimensões (mm)															
				H1	B	L1	L2	H2	F1	Calço	Pino do Calço	Grampo de Fixação	Mola	Parafuso de Fixação	Chave				
DTGNR/L1616H16	★ ●	TNMA	1604	16	16	100	25	16	20	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F				
2020K16	★ ★	TNMG	1604	20	20	125	25	20	25	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F				
2525M16	★ ★	TNMA TNMG TNMM TNGA TNGG	1604	25	25	150	25	25	32	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F				

★1 Torque de Fixação (N • m) → DC0520T=3.5

★2 Utilize o calço LLSTN33 para insertos com espessura 3.18mm. Nestes casos, este calço deve ser pedido separadamente.

ETGN		Torneamento externo Tipo ML								Acabamento	Leve	Média	Média
										FH (11,16)	SH (16,22)	MP (16,22)	MH (16,22)
		Figura mostra suporte à direita.								Média	Aço Inoxidável	Tolerância G	CBN
Referência para Pedido	Estoque	Referência do Inserto		Dimensões (mm)						Calço	Pino de Fixação	Anel Elástico	Chave
	R	L		H1	B	L1	H2	F1					
ETGNR/L1212	●	●	TNMA TNMG TNMM TNGA TNGG	1103	12	12	80	11.5	16	—	P221US	ER2	KY25
1616H32	●	●		1603	16	16	100	15.5	20	—	P322US	ER3	KY40
1616H33	●	●		1604	16	16	100	15.5	20	—	P332US	ER3	KY40
2020K32W	●	●		1603	20	20	125	19.5	25	EST32	P323WS	ER3	KY40
2020K33W	●	●		1604	20	20	125	19.5	25	EST32	P333WS	ER3	KY40
2525M33W	●	●		1604	25	25	150	24.5	32	EST32	P334WS	ER3	KY40
* 2525M43W	●	●		2204	25	25	150	24.5	32	EST43	P434W	ER4	KY40

CONDIÇÕES DE CORTE RECOMENDADAS

Material**		Tipo da Usinagem**	Quebra-cavacos**	Classe**	Velocidade de Corte (m/min)	Material**		Tipo da Usinagem**	Quebra-cavacos**	Classe**	Velocidade de Corte (m/min)
P	Aço Médio (≤180HB)	Acabamento**	FY	NX3035	260—370	M	Aço Inoxidável (≤200HB)	Acabamento**	FH	US735	105—200
		Leve**	SY	NX3035	235—335			Leve**	SH	US735	95—185
		Média**	MS	UE6110	260—440			Média**	MS	US735	85—165
	Aço Carbono Aço Liga (180HB—280HB)	Acabamento**	FH	NX3035	200—280	K	Ferro Fundido Cinzento** (≤350MPa)	Acabamento**	R/L-F	NX2525	180—245
		Leve**	SH	UE6110	210—355			Leve**	MA	UC5115	160—295
		Média**	MP	UE6110	190—325			Média**	Standard**	UC5115	160—295

Insertos para DTGN → A074—A079

Insertos para ETGN → A074—A079

Insertos CBN → B028, B029, B053

ACESSÓRIOS → P001

INFORMAÇÕES TÉCNICAS → Q001

C021