

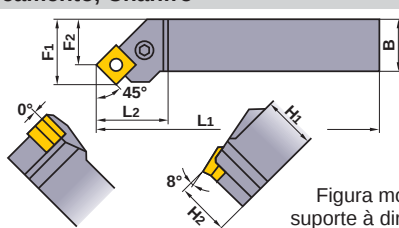
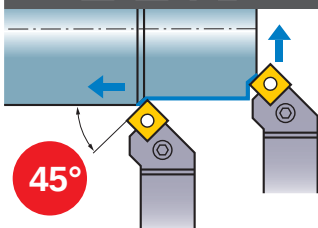
FERRAMENTAS PARA TORNEAMENTO EXTERNO

SUORTES PARA INSERTOS SN

PSSN

Torneamento externo,
Faceamento, Chanfro

Tipo LL



Acabamento	Leve	Média	Média
FH (09,12)	SH (12)	MP (12,15,19)	MH (12)
Médio a Semidesbaste	Aço Inoxidável	Tolerância G	CBN
GH (12,15,19)	MS (09,12,15,19)	R/L (09,12)	

Referência para Pedido	Estoque		Referência do Inserto	Dimensões (mm)								Calço	Pino do Calço	Alavanca	Parafuso	Chave
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	F2						
PSSNR/L1616H09	●	●	SNMA SNMG SNMM SNGA SNGG	0903	16	16	100	22	16	20	(14)	LLSSN33	LLP23	LLCL13	LLCS106	HKY25R
2020K12	★	★		1204	20	20	125	31	20	25	(17)	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
2525M12	★	★		1204	25	25	150	31	25	32	(24)	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
3232P15	●	●		1506	32	32	170	34	32	40	(29)	LLSSN53	LLP15	LLCL25	LLCS508	HKY30R
3232P19	★	★		1906	32	32	170	40	32	40	(27)	LLSSN63	LLP16	LLCL16	LLCS310	HKY40R

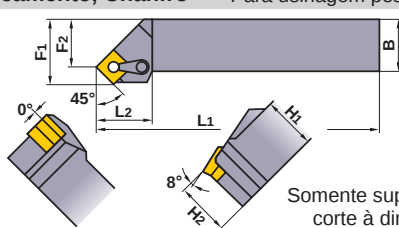
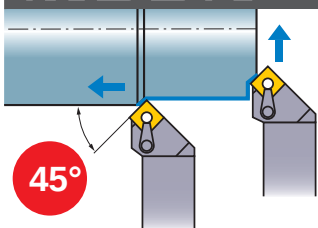
(Nota) Quando utilizar este suporte para facear e chanfrar, utilize insertos esquerdos para suportes direitos e vice-versa.

★ Torque de Fixação (N • m) → LLCS106=2.2, LLCS108=3.3, LLCS508=3.3, LLCS310=7.0

MSSN

Torneamento externo,
Faceamento, Chanfro

Fixação dupla
Para usinagem pesada



Média	Média	Média	Semidesbaste
MH (19)	Standard (19)	MS (19)	GH (19)
Desbaste	Desbaste	Desbaste	Tolerância M
HZ (19)	HX (19)	HV (19)	

Referência para Pedido	Estoque		Referência do Inserto	Dimensões (mm)								Calço	Pino do Calço	Grampo de Fixação	Parafuso	Chave
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	F2						
MSSNR3232P19	★	★	SNMG SNMM SNMA	1906	32	32	170	44	32	40	27	MSSN63	MP6	CKW6	LS25	HKY40R
4040R19	★	★		1906	40	40	200	44	40	50	37	MSSN63	MP6	CKW6	LS25	HKY40R

★ Torque de Fixação (N • m) → LS25=8.2

CONDIÇÕES DE CORTE RECOMENDADAS

Material**		Tipo da Usinagem**	Quebra-cavacos**	Classe**	Velocidade de Corte (m/min)	Material**		Tipo da Usinagem**	Quebra-cavacos**	Classe**	Velocidade de Corte (m/min)
P	Aço Médio (≤180HB)	Acabamento**	FY	NX3035	260—370	M	Aço Inoxidável (≤200HB)	Acabamento**	FH	US735	105—200
		Leve**	SY	NX3035	235—335			Leve**	SH	US735	95—185
		Média**	MS	UE6110	260—440			Média**	MS	US735	85—165
	Aço Carbono Aço Liga (180HB—280HB)	Acabamento**	FH	NX3035	200—280	K	Ferro Fundido Cinzento** (≤350MPa)	Leve**	MA	UC5115	160—295
		Leve**	SH	UE6110	210—355			Média**	Standard**	UC5115	160—295
		Média**	MP	UE6110	190—325			Semidesbaste	Face Plana**	UC5115	155—280

(Nota) Fotos de insertos meramente ilustrativas. As letras referem-se ao quebra-cavaco e as dimensões ao círculo inscrito.

● : Estoque mantido no Japão. ★ : Estoque mantido.

Insertos para PSSN → A069—A073

Insertos para MSSN → A070—A073

Insertos CBN & PCD → B027, B053