

Somente ferramentas corte à direita.

C H: 0°
A.R.: +7°—+21° T: +15°—+27°
R.R.: +15°—+27° I: +7°—+21°

Diâmetro da Fresa D1	Parafuso de Montagem	Geometria
φ32, φ40	HSC08030H	
φ50, φ63	10030H	
φ80	12035H	
φ100	16040H	

TIPO ÁRVORE

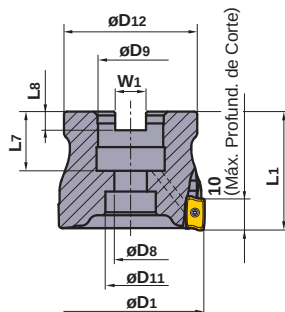
Referência para Pedido	Estoque	Número de Dentes	Dimensões (mm)									Peso da Ferramenta (kg)	Ângulo máximo de rampa α	Rotação máxima permitida (min ⁻¹)	Parafuso de Fixação	Chave	Lubrificante Antitravante	Inserto
			D1	L1	D9	L7	D8	D12	W1	L8	D11							
APX3000-032A05RA	★	5	32	40	16	18	9	30	8.4	5.6	14	0.2	3	14400	TPS25-1	TIP07F	MK1KS	AOMT
-040A06RA	★	6	40	40	16	18	9	34	8.4	5.6	14	0.3	2	12800	TPS25-1	TIP07F	MK1KS	1236
-050A07RA	★	7	50	40	22	20	11	45	10.4	6.3	17	0.4	2	11300	TPS25-1	TIP07F	MK1KS	PEER
-063A08RA	★	8	63	40	22	20	11	55	10.4	6.3	17	0.7	1	10000	TPS25-1	TIP07F	MK1KS	AOGT
R08009CA	●	9	80	50	25.4	26	13	70	9.5	6	20	1.3	1	8800	TPS25-1	TIP07F	MK1KS	1236
R10011DA	●	11	100	63	31.75	32	17	80	12.7	8	26	2.2	0.5	7800	TPS25-1	TIP07F	MK1KS	PEFR-GM

(Nota 1) Ao usar insertos com raio $Re \geq 2.4$, é necessário retrabalhar o suporte conforme nota a seguir.

(Nota 2) As rotações máximas permitidas são determinadas para assegurar a estabilidade da ferramenta e do inserto.

(Nota 3) Ao usar a ferramenta em altas rotações, certifique-se de que a ferramenta e o adaptador têm o balanceamento correto.

★ Torque de Fixação (N • m) TPS25-1=1.0



Somente ferramentas corte à direita.

Para Arbor Métrico

O diâmetro D9 do furo de centro da fresa está indicado em milímetros.

C H: 0°
A.R.: +7°—+21° T: +15°—+27°
R.R.: +15°—+27° I: +7°—+21°

TIPO ÁRVORE

Referência para Pedido	Estoque	Número de Dentes	Dimensões (mm)									Peso da Ferramenta (kg)	Ângulo máximo de rampa α	Rotação máxima permitida (min ⁻¹)	Parafuso de Fixação	Chave	Lubrificante Antitravante	Inserto
			D1	L1	D9	L7	D8	D12	W1	L8	D11							
APX3000-032A05RA	★	5	32	40	16	18	9	30	8.4	5.6	14	0.2	3	14400	TPS25-1	TIP07F	MK1KS	AOMT
-040A06RA	★	6	40	40	16	18	9	34	8.4	5.6	14	0.3	2	12800	TPS25-1	TIP07F	MK1KS	1236
-050A07RA	★	7	50	40	22	20	11	45	10.4	6.3	17	0.4	2	11300	TPS25-1	TIP07F	MK1KS	PEER
-063A08RA	★	8	63	40	22	20	11	55	10.4	6.3	17	0.7	1	10000	TPS25-1	TIP07F	MK1KS	AOGT
-080A09RA	★	9	80	50	27	23	13	70	12.4	7	20	1.3	1	8800	TPS25-1	TIP07F	MK1KS	1236
-100A11RA	★	11	100	63	32	26	17	80	14.4	8	26	2.2	0.5	7800	TPS25-1	TIP07F	MK1KS	PEFR-GM

(Nota 1) Ao usar insertos com raio $Re \geq 2.4$, é necessário retrabalhar o suporte conforme nota a seguir.

(Nota 2) As rotações máximas permitidas são determinadas para assegurar a estabilidade da ferramenta e do inserto.

(Nota 3) Ao usar a ferramenta em altas rotações, certifique-se de que a ferramenta e o adaptador têm o balanceamento correto.

★ Torque de Fixação (N • m) TPS25-1=1.0