

Fresas com múltiplas filas de dentes para cremalheiras sistema módulo, ângulo de pressão 20°, perfil de referência I ou II . DIN 3972 não topping.

Rack tooth gang cutters with several teeth rows for racks to module system. Pressure angle 20°, basic profile I or II DIN 3972, non topping.

HSS (M2)

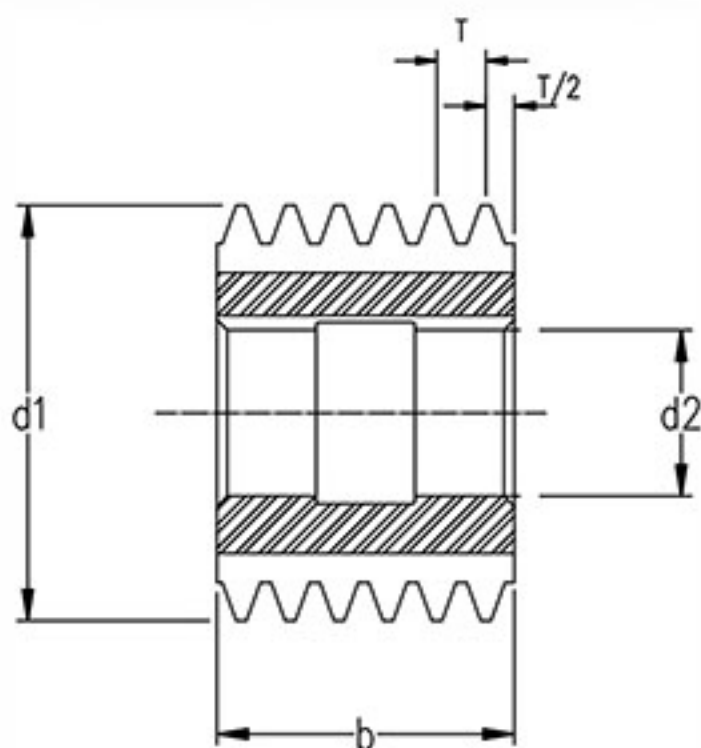


2560

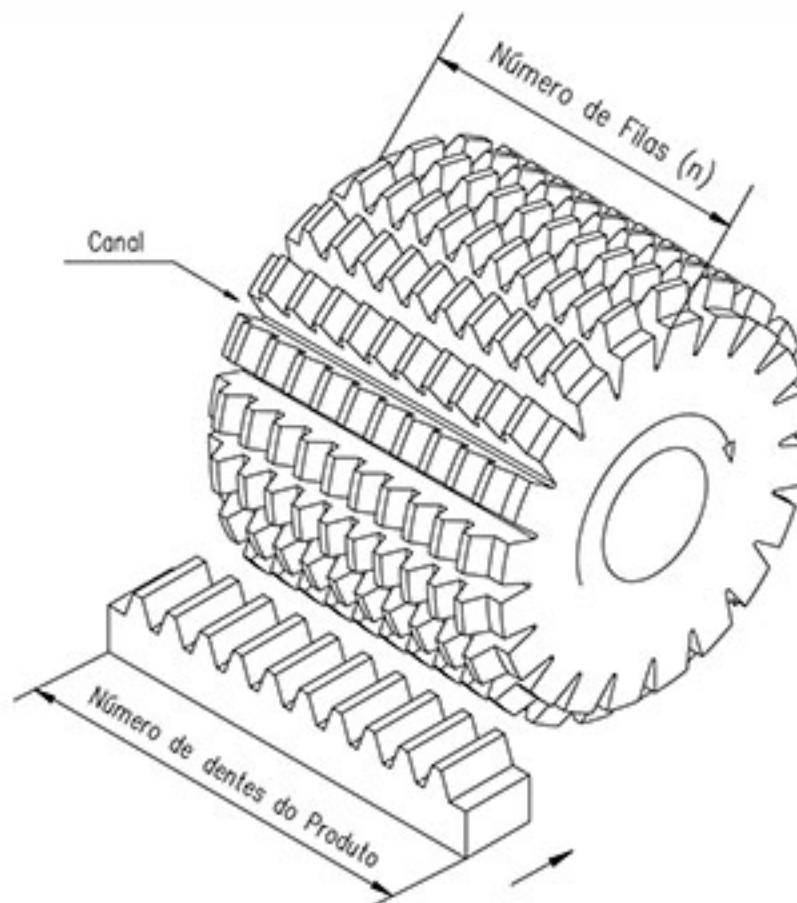
retificado
ground form relieved

Módulo	Medidas da Fresa					
	12 canais		16 canais		20 canais	
	d1 mm	d2 mm	d1 mm	d2 mm	d1 mm	d2 mm
1	70	27	100	32	125	40
1,25						
1,5						
1,75						
2						
2,25	90	32	125	40	160	50
2,5						
2,75						
3						
3,25						
3,5	110	32	140	40	180	50
3,75						
4						
4,25						
4,5						
4,75	125	40	160	50	200	60
5						

A tabela supra é um indicador da relação entre diâmetro externo e furo.
A largura da fresa (B) depende do módulo e do número de filas de dentes.



b → depende de n



Número de filas (n) = Número de dentes do Produto

OBS.: É NECESSÁRIO DEFINIR, EM CADA CASO, O NÚMERO DE FILAS(N) DESEJADO.