

Fresas geradoras para estrias, entrada à direita com chave longitudinal.
Hobs for splines shafts, single start RH with keyway.

2402 – para estrias cfm. DIN 5462									
Fresa para estrias com anel, com 2 saliências e quebra-canto									
Medidas das estrias					medidas das fresas				Nº de ranhuras
Ø interno g 6 mm	Ø externo a 11 mm	largura h 9 mm	Nº de estrias	para flange de encosto Ø mm	d1	l3	l1	d2	
23	26	6	6	29	56	30	36	22	12
26	30	6	6	33	63	34	40	27	
28	32	7	6	35	63	34	40	27	
32	36	6	8	39	63	39	45	27	
36	40	7	8	43	63	39	45	27	
42	46	8	8	50	63	39	45	27	
46	50	9	8	54	70	44	50	27	
52	58	10	8	62	70	50	56	27	
56	62	10	8	66	70	50	56	27	
62	68	12	8	73	70	50	56	27	
72	78	12	10	83	70	57	63	27	
82	88	12	10	93	80	57	63	32	
92	98	14	10	103	90	65	71	32	
102	108	16	10	113	100	65	71	32	
112	120	18	10	126	100	72	80	32	

HSS (M2)


2402

retificado
ground form relieved

2412 – para estrias cfm. DIN 5463									
Fresa para estrias com anel, com 2 saliências e quebra-canto									
Medidas das estrias					medidas das fresas				Nº de ranhuras
Ø interno g 6 mm	Ø externo a 11 mm	largura h 9 mm	Nº de estrias	para flange de encosto Ø mm	d1	l3	l1	d2	
11	14	3	6	16	56	26	32	22	12
13	16	3,5	6	18	56	26	32	22	
16	20	4	6	22	56	30	36	22	
18	22	5	6	25	56	34	40	22	
21	25	5	6	28	63	34	40	27	
23	28	6	6	31	63	39	45	27	
26	32	6	6	35	63	39	45	27	
28	34	7	6	37	63	44	50	27	
32	38	6	8	41	63	44	50	27	
36	42	7	8	45	63	44	50	27	
42	48	8	8	52	70	50	56	27	
46	54	9	8	58	70	50	56	27	
52	60	10	8	64	70	57	63	27	
56	65	10	8	69	80	57	63	32	
62	72	12	8	77	80	65	71	32	
72	82	12	10	87	90	65	71	32	
82	92	12	10	97	90	72	80	32	
92	102	14	10	107	100	72	80	32	
102	112	16	10	117	112	72	80	40	
112	125	18	10	131	112	82	90	40	

HSS (M2)

2412

retificado
ground form relieved
