

Fresas geradoras para engrenagens retas e helicoidais, sistema módulo, ângulo de pressão 20°, perfil de referência II ou I. DIN 3972, entrada à direita com chave longitudinal.

Solid type hobs to module-system, for spur and helical spur gears, pressure angle 20°, basic profile II DIN 3972, single start RH with drive slot.

2031 detalonada classe B/C semelhante DIN 3968
form relieved, accuracy class B/C to DIN 3968

2032 retificada classe A semelhante DIN 3968
ground form relieved, accuracy class A to DIN 3968

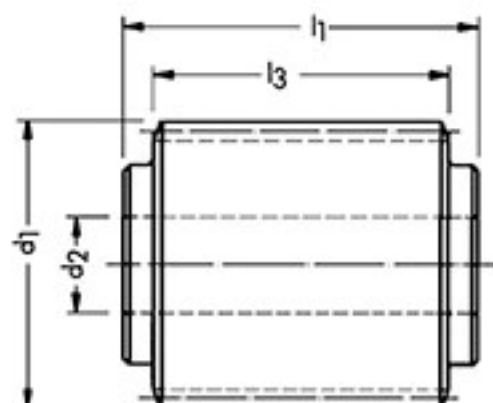


2031

DIN 8002 B
detalonada
form relieved

2032

DIN 8002 B
retificada
ground form relieved



HSS (M2) ou HSS-E (Cobalto)

Módulo	d1 mm	l3 mm	l1 mm	d2 mm	Nº de dentes
0,5*	50	16	22	22	14
0,75*	50	16	22	22	14
1	50	25	31	22	14
1,25	50	25	31	22	14
1,5	56	32	38	22	12
1,75	56	32	38	22	12
2	63	40	46	27	12
2,25	70	50	56	27	12
2,5	70	50	56	27	12
2,75	70	50	56	27	12
3	80	63	69	32	12
3,25	80	63	69	32	12
3,5	80	63	69	32	12
3,75	90	70	78	32	12
4	90	70	78	32	12
4,5	90	70	78	32	10
5	100	80	88	32	10
5,5	100	80	88	32	10
6	115	100	108	40	10
6,5	115	100	108	40	10
7	115	100	108	40	10
8	125	130	138	40	10
9	125	130	138	40	10
10	140	160	170	40	10
11	160	170	180	50	9
12	170	185	195	50	9
13	180	200	210	50	9
14	190	215	225	50	9
15	200	225	235	60	9

* Somente em perfil retificado.
Ground form relieved only.