

Fresas de topo - Metal duro*
Fresa frontal - Metal duro

Solid carbide end mills

Fresa de topo, haste cilíndrica, corte à direita, hélice à direita
Fresa frontal, vástago cilíndrico, corte a la derecha, hélice a la derecha

Straight shank end mill, right-hand cut, right-hand helix


1460
topo esférico 2 cortes
two flute spherical
frontal esférico 2 cortes

1465
topo reto 2 cortes
straight face two flute
frontal recto 2 cortes

1570
topo reto 4 cortes
four flute straight face
frontal recto 4 cortes

2 e 4 cortes 1460 - 1465 - 1570			
d1 diâmetro (mm)	l2 comp. corte (mm)	l1 comp. total (mm)	d2 haste (mm)
3	9	38	3
4	12	50	4
5	15	50	5
6	15	50	6
7	19	58	7
8	19	58	8
9	19	66	9
10	25	66	10
12	26	73	12
14	28	75	14
15	30	82	15
16	32	82	16
18	32	84	18
20	38	92	20



Ex. de especificação: 1465 - 20 x 38/92 x 20

* Sub micro grão