

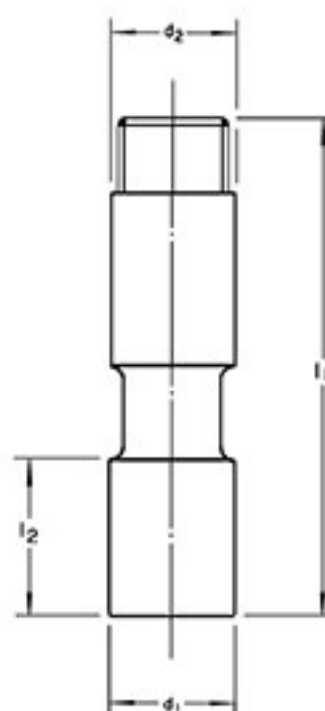
**Fresa de topo, haste cilíndrica com rosca de fixação externa, 2 cortes, corte à direita, hélice à direita ~ 30°**

*Fresa frontal, vástago cilíndrico con rosca de fijación externa, 2 cortes, corte a la derecha, hélice a la derecha ~ 30°*

Two flute-end mill, straight shank, external thread right-hand cut, right-hand helix ~ 30°

HSS (M2)

| d1<br>e8<br>mm | curta<br>l2 / l1<br>mm | longa<br>l2 / l1<br>mm | d2<br>h8<br>mm |
|----------------|------------------------|------------------------|----------------|
| 3              | 5 / 49                 | 12 / 56                | 6              |
| 4              | 7 / 51                 | 19 / 63                | 6              |
| 5              | 8 / 52                 | 24 / 68                | 6              |
| 6              | 8 / 52                 | 24 / 68                | 6              |
| 7              | 10 / 60                | 30 / 80                | 10             |
| 8              | 11 / 61                | 38 / 88                | 10             |
| 9              | 11 / 61                | 38 / 88                | 10             |
| 10             | 13 / 63                | 45 / 95                | 10             |
| 11             | 13 / 70                | 45 / 102               | 12             |
| 12             | 16 / 73                | 53 / 110               | 12             |
| 13             | 16 / 73                | 53 / 110               | 12             |
| 14             | 16 / 73                | 53 / 110               | 12             |
| 15             | 16 / 73                | 53 / 110               | 12             |
| 16             | 19 / 79                | 63 / 123               | 16             |
| 17             | 19 / 79                | 63 / 123               | 16             |
| 18             | 19 / 79                | 63 / 123               | 16             |
| 19             | 19 / 79                | 63 / 123               | 16             |
| 20             | 22 / 88                | 75 / 141               | 20             |
| 22             | 22 / 88                | 75 / 141               | 20             |
| 24             | 26 / 102               | 90 / 166               | 25             |
| 25             | 26 / 102               | 90 / 166               | 25             |
| 26             | 26 / 102               | 90 / 166               | 25             |
| 28             | 26 / 102               | 90 / 166               | 25             |
| 30             | 26 / 102               | 90 / 166               | 25             |
| 32             | 32 / 112               | 106 / 186              | 32             |
| 34             | 32 / 112               | 106 / 186              | 32             |
| 35             | 32 / 112               | 106 / 186              | 32             |
| 36             | 32 / 112               | 106 / 186              | 32             |
| 38             | 38 / 130               | 125 / 217              | 32             |
| 40             | 38 / 130               | 125 / 217              | 32             |
| 42             | 38 / 130               | 125 / 217              | 32             |
| 44             | 38 / 130               | 125 / 217              | 32             |
| 45             | 38 / 130               | 125 / 217              | 32             |
| 50             | 45 / 147               | 132 / 234              | 32             |



# 1452

DIN 327 H - N  
topo reto  
série curta  
frontal recto  
série corta  
straight face  
short type

# 1453

topo reto  
série longa  
frontal recto  
série larga  
straight face  
long type

| TABELA INDAÇO PARA DIÂMETRO DE CORTE DIN 327 |                  |
|----------------------------------------------|------------------|
| DIÂMETRO DE CORTE (d1)                       | TOLERÂNCIA       |
| ATÉ 3 mm                                     | -0,014<br>-0,028 |
| > 3 a 6 mm                                   | -0,020<br>-0,038 |
| > 6 a 10 mm                                  | -0,025<br>-0,047 |
| > 10 a 18 mm                                 | -0,032<br>-0,059 |
| > 18 a 30 mm                                 | -0,040<br>-0,073 |
| > 30 a 50 mm                                 | -0,050<br>-0,089 |
| > 50 a 80 mm                                 | -0,060<br>-0,106 |

Ex. de especificação: 1452 - 16 x 19 / 79 x 16