

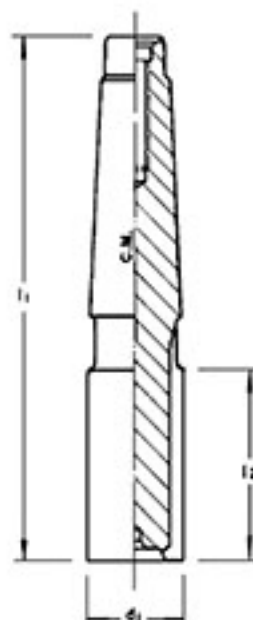
Fresa de topo, haste cone morse com rosca de fixação, 2 cortes, corte à direita, hélice à direita ~ 30°

Fresa frontal con vastago haste cono morse, 2 cortes, corte a la derecha, hélice a la derecha ~ 30°

Two-flute end mill, morse taper shank, right-hand cut, right-hand helix ~ 30°

HSS (M2)

d1 e 8 mm	l2 mm	l1 mm	CM
10	13	83	1
11	13	83	1
12	16	86	1
13	16	86	1
14	16	101	2
15	16	101	2
16	19	104	2
17	19	104	2
18	19	104	2
19	19	104	2
20	22	107	2
21	22	107	2
22	22	107	2
23	22	107	2
24	26	128	3
25	26	128	3
26	26	128	3
27	26	128	3
28	26	128	3
29	26	128	3
30	26	128	3
32	32	157	4
35	32	157	4
40	38	163	4



1432

DIN 326 D - N
topo reto
frontal recto
straight face

TABELA INDAÇO PARA DIÂMETRO DE CORTE DIN 327	
DIÂMETRO DE CORTE (d1)	TOLERÂNCIA
ATÉ 3 mm	-0,014 -0,028
> 3 a 6 mm	-0,020 -0,038
> 6 a 10 mm	-0,025 -0,047
> 10 a 18 mm	-0,032 -0,059
> 18 a 30 mm	-0,040 -0,073
> 30 a 50 mm	-0,050 -0,089
> 50 a 80 mm	-0,060 -0,106

Ex. de especificação: 1432 - 20 x 2 / 22 x 107